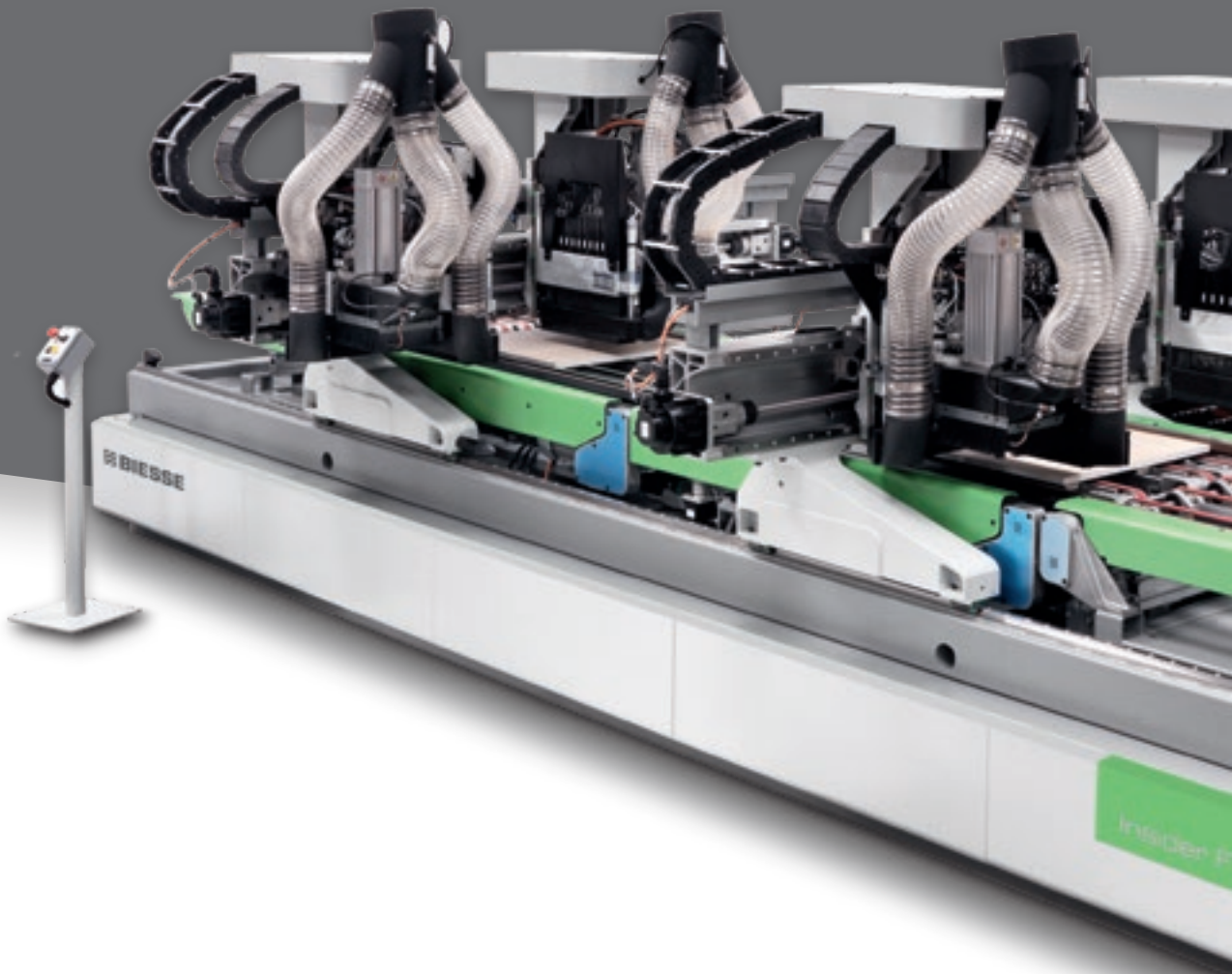


INSIDER FT2

FLEXIBLE BOHRMASCHINE



EINE IDEALE LÖSUNG FÜR EINE AUFTRAGSBEZOGENE FERTIGUNG



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, der steigenden Nachfrage nach **kundenspezifischen Produkten** mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gerecht zu werden.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die den Ansprüchen der Betriebe nachkommen, welche auf Bestellung produzieren und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren.

Insider FT2 ist eine numerisch gesteuerte Bohrmaschine für die Bearbeitungslinie, mit der Fertigungsaufträge ohne Rüstzeiten in Folge abgearbeitet werden können. Insider FT2 ist die ideale Maschine für Hersteller von montierten Möbeln und Möbelbausätzen und für die ergänzende Produktion von Zulieferern.



INSIDER FT2

- ✓ BEARBEITUNG VON PLATTEN VERSCHIEDENER GRÖSSE OHNE RÜSTZEITEN
- ✓ HOHE PRODUKTIVITÄT MIT MAXIMALER FLEXIBILITÄT BEI DER BEARBEITUNG
- ✓ VOLLSTÄNDIGE EINBINDUNG IN DEN ARBEITSFLUSS DER FERTIGUNG.

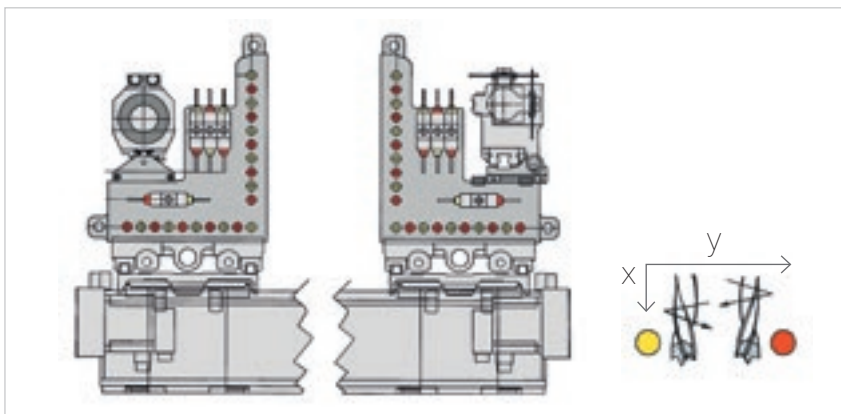
BEARBEITUNG VON PLATTEN VERSCHIEDENER GRÖSSE OHNE RÜSTZEITEN



Das Vorhandensein von **zwei Paar Arbeitsköpfen**, die auf zwei unabhängig verfahrenen Schlitten montiert sind, ermöglicht die Durchführung der komplexesten Bohrbearbeitungen in kürzester Zeit, auch wenn man voneinander unterschiedliche Werkstücke bearbeitet.



Arbeitsköpfe mit einer großen Zahl von Werkzeugen, für jede Bearbeitungsanforderung.



HOHE PRODUKTIVITÄT

Insider FT2 ist in zwei Größen erhältlich, um die verschiedenen Produktionsanforderungen zu erfüllen:

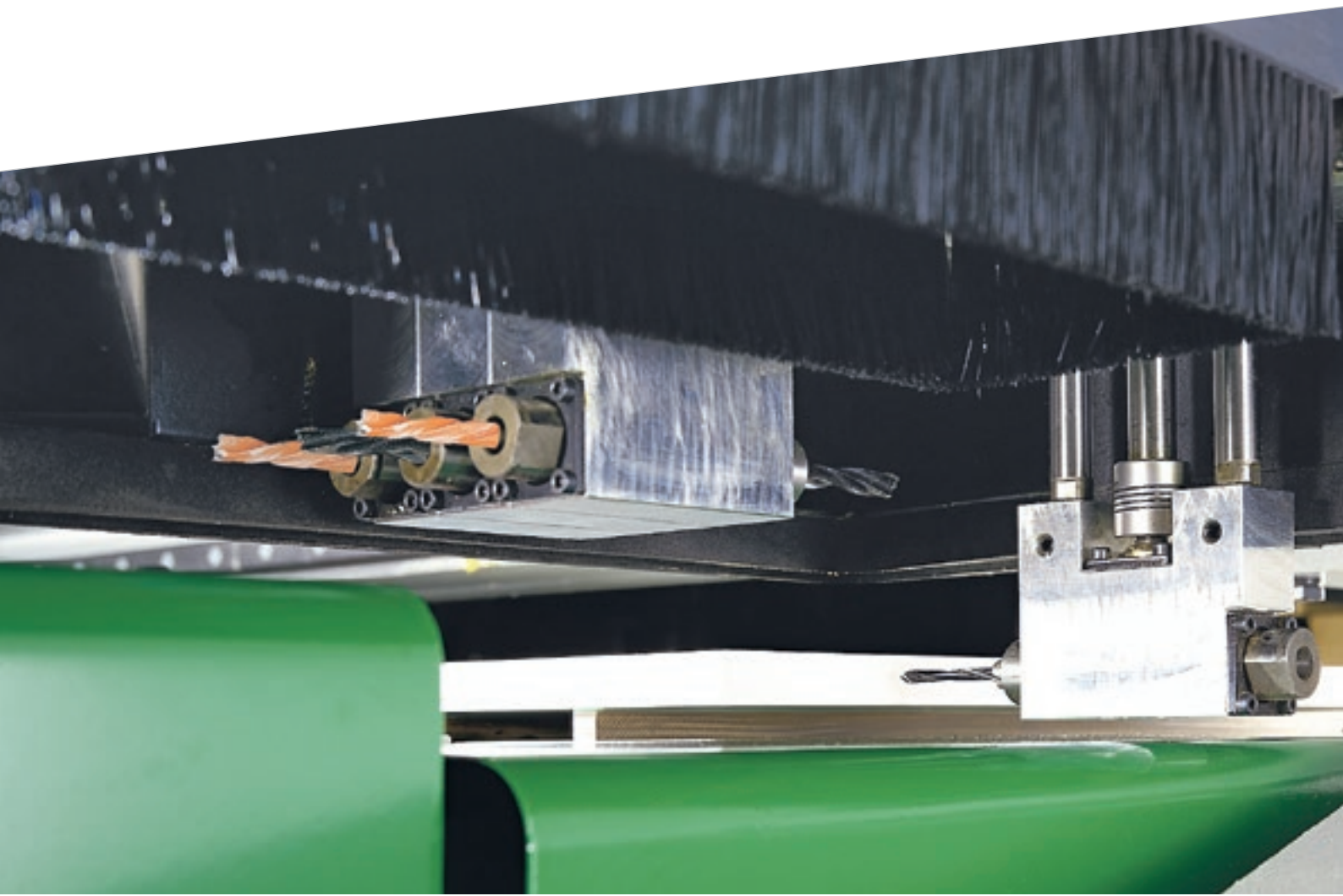
- ▣ **Insider FT2 mit maximalem Bearbeitungsbereich von 700 mm** ist für die Hersteller von Wohnungseinrichtungen bestimmt.
- ▣ **Insider FT2 mit maximalem Bearbeitungsbereich von 1300 mm** für alle Arten von Möbeln geeignet ist - Wohnen, Büro, Ladeneinrichtungen - da Werkstücke unterschiedlichster Abmessungen bearbeitet werden können.



Der Bearbeitungsbereich von Insider FT2 ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von zwei Platten oder einem einzelnen Werkstück mit beiden zur Verfügung stehenden Arbeitsköpfen.

DIE FLEXIBILITÄT, DIE INSIDER FT2 AUSZEICHNET, SCHRÄNKT DIE PRODUKTION IN KEINER WEISE EIN. DIE MASCHINE KANN BIS ZU 2200 WERKSTÜCKE PRO SCHICHT PRODUZIEREN (DIESER WERT BEZIEHT SICH AUF DIE HERSTELLUNG VON SEITENTEILEN FÜR STANDARDKÜCHEN).

MAXIMALE FLEXIBILITÄT DER BEARBEITUNG



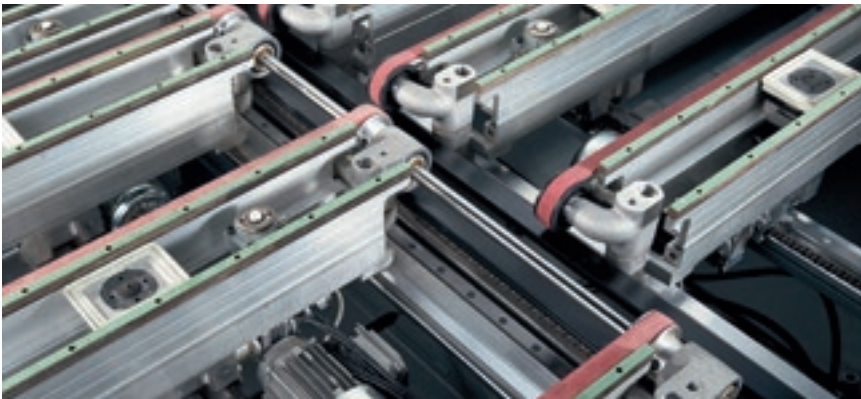
Das System mit absenkbaren Anschlängen ermöglicht die volle Zugänglichkeit der Werkstückvorderkante.



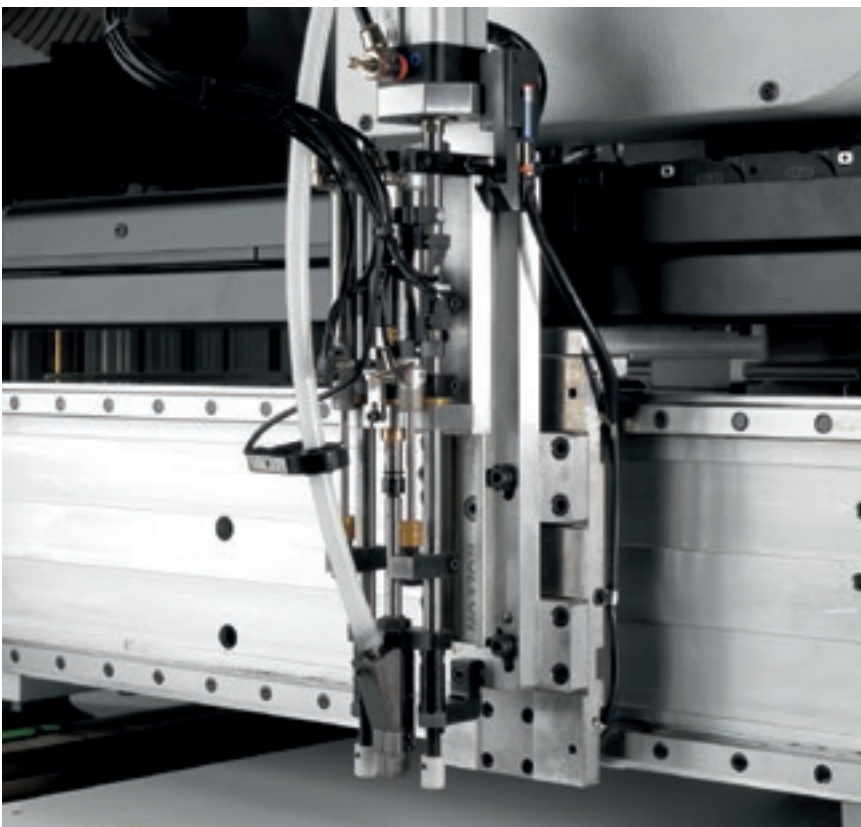


INSIDER FT2 VERSION 1300 IST IN DER LAGE, ES MIT ALL JENEN BEARBEITUNGEN AUFZUNEHMEN, DIE VORAUSSETZEN, DASS OHNE GRÖSSENBSCHRÄNKUNG GEARBEITET WIRD.

Dank der Möglichkeit, 5 Seiten der Platte zu bearbeiten, können auch die komplexesten Bearbeitungen durchgeführt werden.



Der Arbeitsbereich, in automatisch konfigurierbarer Version, ermöglicht die Anpassung der einzelnen Ebenen/Transportsysteme, so dass immer die für die durchzuführenden Bearbeitungen notwendige Zugänglichkeit gegeben ist. Die Einstellung der Ebenen erfolgt in kürzester Zeit, dank der unabhängigen Motorisierung jedes einzelnen Elements, so dass maximale Produktivität garantiert wird.



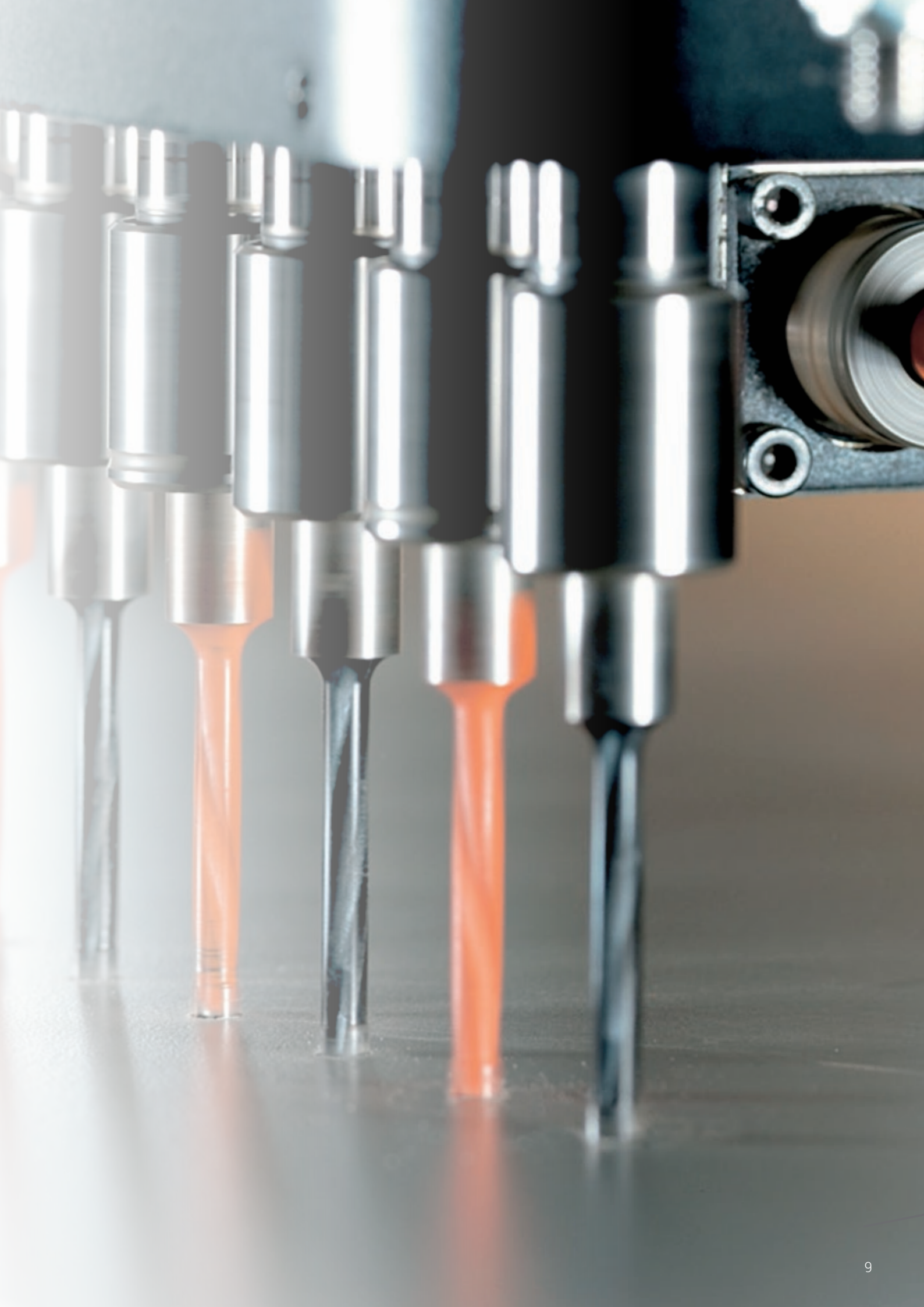
Beschlagsetzeinheit für Buchsen zur Komplettierung der Bearbeitung. Typische Anforderung bei Büromöbelfertigung.

DRIILL ING SOLU TION

KONTINUIERLICHE PRODUKTION

Eine komplette Auswahl, die allen Ansprüchen nach Produktivität und Flexibilität gerecht wird.

Die Bohrmaschinen von Biesse können zwei Platten gleichzeitig bearbeiten und erreichen damit das höchste Produktivitätsniveau. Keinerlei Rüstzeiten beim Übergang von einer Bearbeitung zur anderen. Reduzierung der Verarbeitungskosten des Materials von mehr als 60%.



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION IN DEN FERTIGUNGSFLUSS

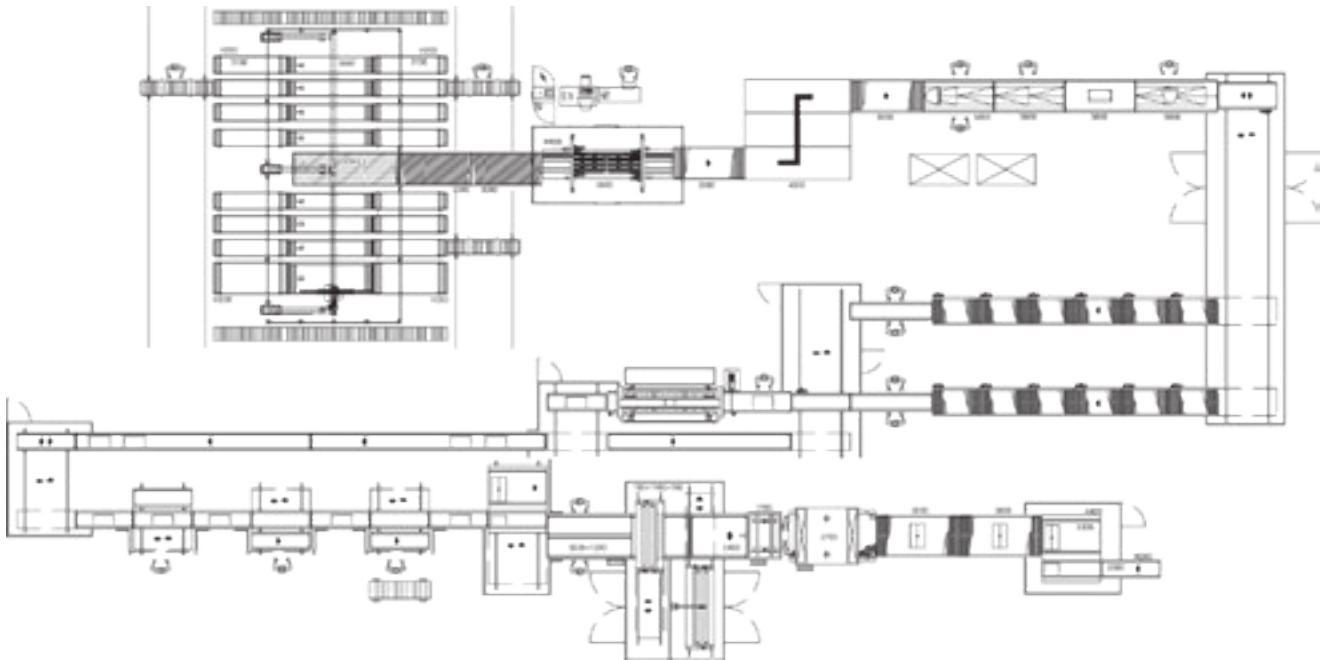
Biesse ist in der Lage, zahlreiche integrierte Lösungen zu liefern, je nach den spezifischen Produktions-, Automatisierungs- und Platzanforderungen.



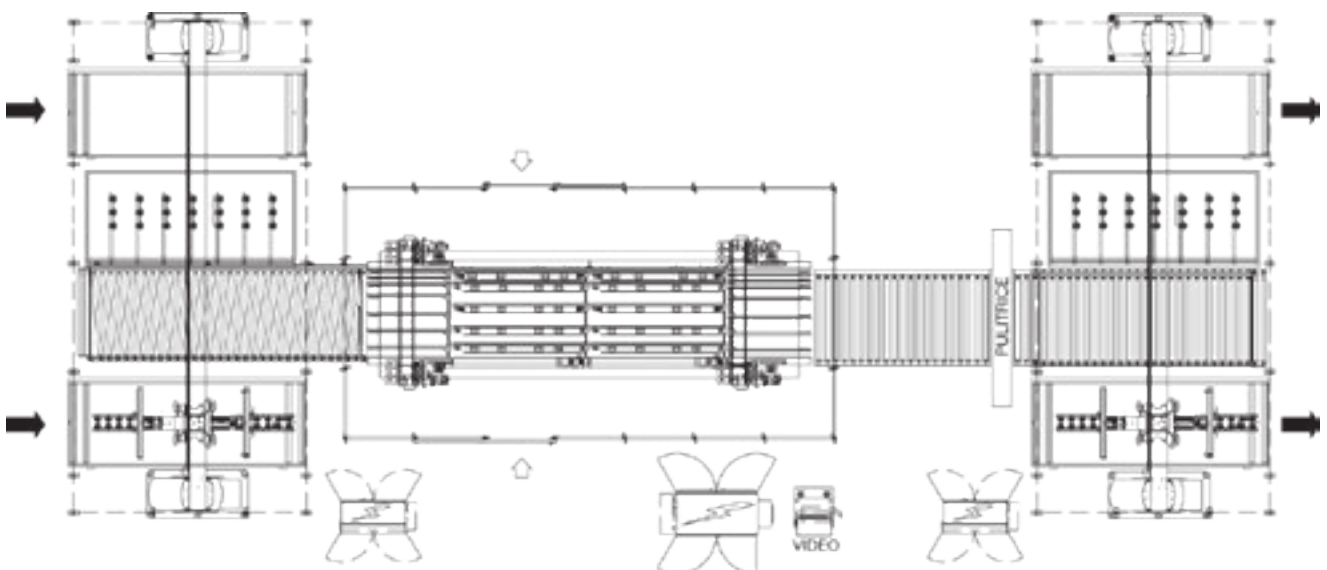
Winner W3 erlaubt das Be- und Entladen von Platten in Linien mit hoher Bearbeitungsflexibilität für die Verwaltung von Stapeln pro Auftrag.



BEISPIELE DER INTEGRATION IN EINE PRODUKTIONSLINIE.

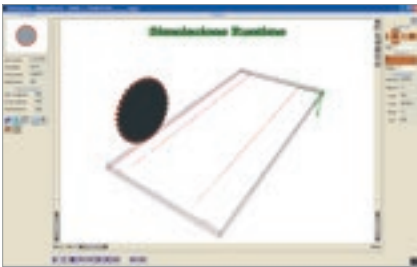


Flexible Anlage für die Produktion von Inneneinrichtungen auf Bestellung bei einem Möbelfabrikanten.



Flexible Bohrzelle bei einem Zulieferer.

EINFACH ZU BENUTZEN UND PERFEKT IN DAS BETRIEBSMANAGEMENT INTEGRIERT

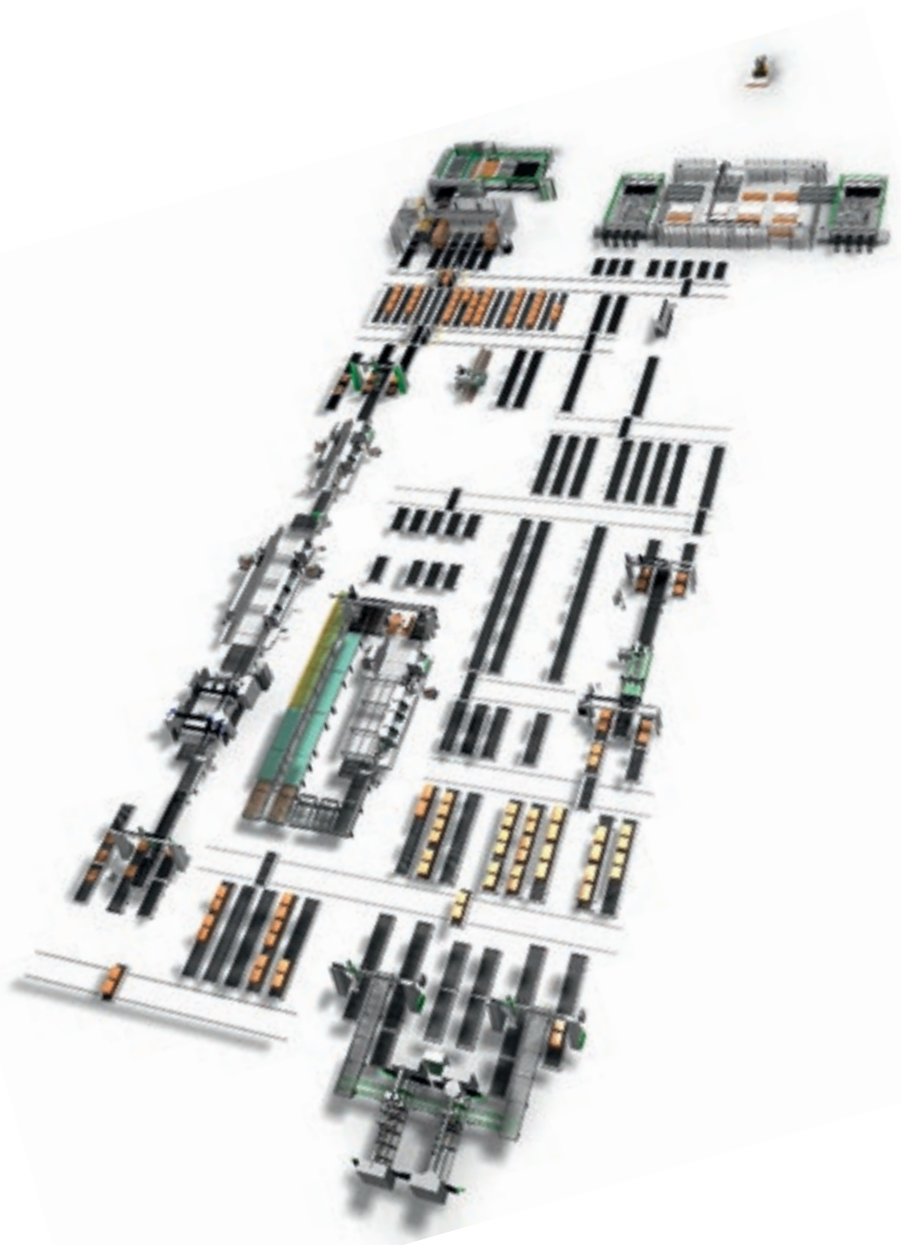


BiesseWorks ist das Programmierungssystem der Maschinen Biesse, das die hohen Leistungen mit einer sehr einfachen Nutzung vereint. Die Schnittstelle ist, auf Basis der Anforderungen des Kunden, individualisierbar.

Die Softwareintegration innerhalb der Produktionswerke ist zu einer realen Notwendigkeit geworden. Biesse baut auf ein spezialisiertes Team, das in der Lage ist, die Softwarearchitektur der Anlage und den Datenaustausch mit den vorhandenen Datenbanksystemen (mittels Liniensupervisor) sowie die Nachverfolgung der in Bearbeitung befindlichen Produkte zu verwalten.

Über den Supervisor können sowohl der Import und die Verwaltung des Arbeitsaufwandes als auch die Kommunikationsschnittstellen mit den einzelnen Bedienern entlang der Linie einfach und intuitiv verwaltet werden, wodurch de facto der gesamte Produktionsprozess kontrolliert wird.

Sehr leistungsstarke und bedienerfreundliche Bediener-Schnittstelle, die schnelle Entscheidungen erlaubt und automatisch den Zyklus, je nach verfügbaren Werkzeugen an Bord, anpasst, um die Arbeitszeiten zu verringern.



TECHNISCHE DATEN



PLATZBEDARF

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
X	mm	6278	7358
Y	mm	3030	3840
Z	mm	2000	2000

Installierte elektrische Leistung	kW	39
Druckluftverbrauch	NI/min	1200
Absaugvolumenstrom	NI/min	14700

BEARBEITUNGSBEREICHE

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
Abmessungen der größten Platte, die einzeln bearbeitet werden kann	mm	2700 x 700 x 50	3650 x 1300 x 50
Abmessungen der kleinsten Platte, die bearbeitet werden kann	mm	260 x 160 x 12	260 x 160 x 12
Abmessungen der größten Platten, die simultan bearbeitet werden können	mm	1300 x 700	1775 x 1300

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen LpA=80dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen LwA=99dB(A) Messunsicherheit K 4 dB(A)

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

INDUSTRY 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.

Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

Dies alles bedeutet, für die Industrie 4.0 bereit zu sein.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der unausgesetzten Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, nur mit dem Verkaufte zu arbeiten. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, die kundenspezifischen Arbeiten

so spät wie möglich vorzunehmen und wenn der Kunde sie verlangt, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*

LAGO.IT



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN UNSEREN
KUNDEN ÜBER FERN-
UND TELESERVICE ZUR
VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



